

Coreweld® C6

Classifications:

AWS A5.18	E70C-6M	CWB	CSA W48
CSA W48	E491C-6M	ABS	3SA, 4YSA
ASME SFA 5.18			

Approbations:



Le fil Coreweld C6 a été conçu et adapté spécifiquement pour les applications de soudage manuel et robotique pour l'industrie automobile ainsi que pour la fabrication de wagons de chemin de fer, la construction par soudage et d'autres applications semblables. C'est le mariage parfait d'un métal d'apport et des besoins de qualité, productivité et profitabilité de l'industrie.

- *Vitesses d'avancement exceptionnelles ; un élément clé pour les applications de soudage automatisé*
- *Amélioration de productivité ; rendement plus efficient qu'avec le fil plein*
- *Avancement du fil et stabilité d'arc amélioré grâce à des lubrifiants et un traitement de surface spécial*
- *Excellents taux de dépôts en excès de 99 % à haute vitesse d'avancement*
- *Idéal pour les soudures d'angle à plat ou horizontales, particulièrement pour les applications de soudage automatisé*
- *Élimine la rouille et la calamine et produit d'excellentes caractéristiques de mouillage et de soudures de raccordement des parois latérales*
- *Vaste plage de paramètres*
- *Excellentes caractéristiques de réamorçage*
- *Très peu de dépôts épars de silicium*
- *Moins de projections*



Gaz de protection: 75/25 Ar/CO₂, 92/8 Ar/CO₂

Propriétés mécaniques typiques

	État brut de soudage 75/25	État brut de soudage 92/8
Limite d'élasticité, psi (mPa)	74,000 (505)	79,000 (545)
Résistance à la traction, psi (mPa)	86,000 (595)	86,000 (595)
% Coefficient de striction	64.4	63
% d'allongement en 2 po. (51 mm)	27	25

Analyse du métal d'apport non dilué typique (%)

Gaz	C	Mn	Si	P	S
75/25	0.04	1.6	0.7	0.012	0.016
92/8	0.04	1.6	0.8	0.015	0.017

Propriétés de résilience Charpy V typiques

Testing Temperature	État brut de soudage pi.-lbs (J)75/25	État brut de soudage pi.-lbs (J)92/8
0°F (-18°C)	52 (70)	-
-20°F (-29°C)	38 (52)	56 (76)

Table de taux de dépôts

Diamètre		Ampères	Volts	Vitesse d'avancement du fil		Taux de dépôts		Efficiency %
mm	(po.)			cm/min	(ppm)	kg/hr	(lbs./hr)	
1.2	(0.045)	175	26	592	(233)	2.7	(6.0)	98.4
		200	27	699	(275)	3.2	(7.1)	97.9
		265	28	1067	(420)	5.7	(12.6)	97.2
		330	29	1582	(623)	7.4	(16.4)	98.5
		350	30	1727	(680)	8.4	(18.6)	99.3
1.4	(0.052)	225	23	508	(200)	2.8	(6.1)	87.9
		300	25	762	(300)	4.6	(10.1)	92.1
		370	27	1016	(400)	6.3	(13.8)	97.5
		420	29	1270	(500)	7.8	(17.3)	99.6
		500	31	1524	(600)	9.5	(20.9)	95.3
1.6	(1/16)	270	24	508	(200)	3.9	(8.7)	92.7
		350	27	762	(300)	6.3	(13.9)	97.7
		440	30	1016	(400)	8.7	(19.2)	98.6
		480	31	1270	(500)	10.4	(23.0)	99.6
		500	33	1524	(600)	12.7	(28.0)	99.6

N° de pièces standard, diamètres, et ensembles

ESAB #	Diamètre, mm po.)	Poids de l'ensemble, Kg (lbs.)	Poids de la palette, Kg (lbs.)
<i>Bobines</i>			
243411204	1.2 (0.045)	15 (33)	1080 (2381)
243411162	1.4 (0.052)	15 (33)	1080 (2381)
243411220	1.6 (1/16)	15 (33)	1080 (2381)
<i>Rouleaux</i>			
243411147	1.2 (0.045)	27.2 (60)	870.4 (1919)
243411154	1.4 (0.052)	27.2 (60)	870.4 (1919)
243411022	1.6 (1/16)	27.2 (60)	870.4 (1919)
<i>Jumbo Octagon Marathon Pac (Vrac)</i>			
243411170	1.2 (0.045)	272.2 (600)	544.4 (1200)
243411188	1.4 (0.052)	272.2 (600)	544.4 (1200)
243411196	1.6 (1/16)	272.2 (600)	544.4 (1200)

Accessoires de bobine débitrice Jumbo Octagon Marathon Pac

ESAB #	Description
F103900880	Chariot à fût, large, jusqu'à 475 Kg
F102537880	Palonnier de levage de fût, large, jusqu'à 500 Kg
899F135	Assemblage de capot de bobine débitrice pour tambour Jumbo (comprend cône en plastique, raccord de conduit mâle à branchement rapide pour dôme, et trousse à branchement rapide pour devidoir)
899F84	Raccord de conduit à usage intensif, 3 m (10 pi.)
899F45	Raccord de conduit à usage intensif, 4,5m (15 pi.)
899F85	Raccord de conduit à usage intensif, 5 m (20 pi.)



Produits de soudage et de coupage ESAB
 6010 Tomken Road, Mississauga ON L5T 1X9
 Téléphone: 905-670-0220, 1-877-935-3226
 Télécopieur : 905-670-4879, 1-800-363-8841
 infomaster@esab.com
 www.esab.ca